



(1) **EU-Baumusterprüfbescheinigung**

(2) Komponente zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen
Richtlinie 2014/34/EU

(3) EU-Baumusterprüfbescheinigungsnummer

PTB 09 ATEX 1107 U

Ausgabe: 2

(4) Produkt: Leergehäuse Typ 8150/0-****-****-***-****

(5) Hersteller: R. STAHL Schaltgeräte GmbH

(6) Anschrift: Am Bahnhof 30, 74638 Waldenburg, Deutschland

(7) Die Bauart dieser Komponente sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage und den darin aufgeführten Unterlagen zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.

(8) Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt, notifizierte Stelle Nr. 0102 gemäß Artikel 17 der Richtlinie 2014/34/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014, bescheinigt, dass dieses Produkt die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Produkten zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie erfüllt.

Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem vertraulichen Prüfbericht PTB Ex 20-10013 festgehalten.

(9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit
EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-7:2015 und EN 60079-31:2014

(10) Das Zeichen "U" hinter der Zertifikatsnummer gibt an, dass dieses Zertifikat nicht mit einem für ein Gerät oder Schutzsystem vorgesehenen Zertifikat verwechselt werden darf. Diese Komponenten-Bescheinigung darf als Basis für die Bescheinigung eines Gerätes oder Schutzsystems verwendet werden.

(11) Diese EU-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf Konzeption und Prüfung der festgelegten Komponente gemäß Richtlinie 2014/34/EU. Weitere Anforderungen dieser Richtlinie gelten für die Herstellung und das Bereitstellen auf dem Markt. Diese Anforderungen werden nicht durch diese Bescheinigung abgedeckt.

(12) Die Kennzeichnung der Komponente muss die folgenden Angaben enthalten:

 **II 2 G Ex eb IIC Gb**
 **II 2 D Ex tb IIIC Db**

Konformitätsbewertungsstelle, Sektor Explosionsschutz

Braunschweig, 17. Juni 2020

Im Auftrag


Dr.-Ing. D. Markus
Direktor und Professor



(13)

A n l a g e

(14) **EU-Baumusterprüfbescheinigung PTB 09 ATEX 1107 U, Ausgabe: 2**

(15) Beschreibung der Komponente

Änderungen

- 1) Neue Prüfungen gemäß EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-7:2015 und EN 60079-31:2014.
- 2) Ergänzung einer konischen Abdeckung für Reinraum-Leergehäuse (Zeichnung 8150 0 000 083 0-rev00).
- 3) Ergänzung von Türen mit reduzierter Größe für Leergehäuse (Zeichnung 8150 0 000 082 0-rev00).
- 4) Ergänzung eines Schraubcharniers für die Leergehäuselänge bis max. 400 mm.

Die Leergehäuse Typ 8150/0-****-****-***-**** aus Edelstahl oder Stahlblech der Zündschutzart erhöhte Sicherheit „eb“, dienen zum Einbau von Ex-Bauteilen. Die Gehäuse können mit einer äußeren Beschichtung ausgestattet werden. Die Leergehäuse können miteinander kombiniert werden z.B. zu größeren Verteilereinheiten oder auch als Anschlussraumgehäuse für druckfeste Steuerungen. Die Gehäusedeckel können mit Schrauben, Distanzhülsen in Blindnietmuttern oder Vorreibern und durchgängigen Scharnieren ausgestattet werden. Zudem kann das Leergehäuse mit Einfachen- oder Doppeltüren hergestellt werden.

Die Leergehäuse sind für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1, Zone 2, Zone 21 und Zone 22 vorgesehen, z.B. in der chemischen oder petrochemischen Industrie.

Technische Daten

Baugrößen	Breite	Höhe	Tiefe
Min.	100 mm	100 mm	60 mm
Max.	1200 mm	2200 mm	900 mm

Betriebstemperatur

Gehäusegröße	Umgebungstemperatur	Dichtsystem
8150/0-****-****-***-**1	$-60\text{ °C} \leq T_s \leq 135\text{ °C}$	Dichtung Nr. 1 (D0067)
8150/0-****-****-***-**3	$-55\text{ °C} \leq T_s \leq 85\text{ °C}$	Dichtung Nr. 2 (D0068)
	$-25\text{ °C} \leq T_s \leq 76\text{ °C}$	Dichtung Nr. 3 (D0069)
8150/0-****-****-***-**2	$-60\text{ °C} \leq T_s \leq 100\text{ °C}$	Dichtung Nr. 1 (D0067)
8150/0-****-****-***-**4	$-55\text{ °C} \leq T_s \leq 85\text{ °C}$	Dichtung Nr. 2 (D0068)
8150/0-****-****-***-**5 (mit Vorreifern)		Dichtung Nr. 3 (D0069)

Anlage zur EU-Baumusterprüfbescheinigung PTB 09 ATEX 1107 U, Ausgabe: 2

Maximale Anzahl an Gewindebohrungen

Die maximale Anzahl von KLE pro Gehäusesseite bzw. pro Flansch wird wie folgt ermittelt:
 Vorhandene Nutzfläche (Nutzfläche ~ Länge x Höhe der Gehäusesseite abzüglich ca. 3,5 mm
 Randbreite) dividiert durch Platzbedarf bzw. Fläche der KLE.

Der Platzbedarf pro KLE ergibt sich aus:

Eckenmaß + Zuschlag für Werkzeug.

Die Tabelle zeigt ein Beispiel des Platzbedarfes von der Mitte zum Zentrum für die
 Kabelleitungseinführung Typ 8161:

Minimaler Abstand von Mitte zu Mitte zwischen den Einführungen in mm								
Eingangsgröße	≤ 12	≤ 16	≤ 20	≤ 25	≤ 32	≤ 40	≤ 50	≤ 63
≤ 12	21,0							
≤ 16	23,5	26,0						
≤ 20	26,8	28,0	30,0					
≤ 25	30,9	31,5	32,5	35,0				
≤ 32	37,4	37,8	38,3	39,5	44,0			
≤ 40	46,2	46,4	46,6	47,3	49,5	55,0		
≤ 50	55,6	55,7	55,8	56,1	57,3	60,0	65,0	
≤ 63	69,8	69,8	69,9	70,1	70,6	69,5	74,5	84,0
Benötigte Größe für jede Kabeleinführung in mm ²								
-	315,0	491,0	685,0	990,0	1560,0	2420,0	3425,0	5155,0
Minimum Weite zwischen Löchern in mm								
	9,0	10,0	10,0	10,0	12,0	15,0	15,0	21,0

IP56 für Gehäuseversionen mit Doppelflügeltüren und Vorreibern

IP66 für alle anderen Gehäuseversionen

IP66 für konische Abdeckung für Reinraum-Leergehäuse (Zeichnung 8150 0 000 083 0-rev00)

Gehäuse mit reduzierten Türen

Das Gehäuse kann mit einer im Vergleich zur Standardversion reduzierten Türgröße
 ausgestattet werden, ohne den Abstand zwischen Befestigungsschrauben, Scharnieren und
 Nockenverriegelungen zu ändern. Der Türrahmen des Gehäuses kann bis zu 150 mm
 verlängert werden.

Maximale Anzahl von Gewindebohrungen

Verfügbare Nutzfläche (Nutzfläche ~ Länge x Höhe der Gehäusesseite minus ca. 3,5 mm
 Randbreite) geteilt durch den erforderlichen Platz oder die Fläche der Kabelverschraubungen.

Anlage zur EU-Baumusterprüfbescheinigung PTB 09 ATEX 1107 U, Ausgabe: 2

Der erforderliche Platz für jede Kabelverschraubung ist gegeben durch:
 Breite über die Ecke + zusätzlicher Platz für das Werkzeug

Die Tabelle zeigt ein Beispiel für den erforderlichen Platz für die Kabelverschraubung:

	Gewindedurchmesser der Kabelverschraubung ($\leq \dots$ mm)							
	≤ 12	≤ 16	≤ 20	≤ 25	≤ 32	≤ 40	≤ 50	≤ 63
Erforderlicher Platz für jede Kabelverschraubung in mm ²	315	491	685	990	1560	2420	3425	5155

Anzugsdrehmoment für alle schraubbare Deckel: **4,5 Nm**

Typenbezeichnung

8150	/	0	-	****	-	****	-	***	-	*	*	*	*
a		b		c		d		e		f	g	h	i

a) Typenreihen

b) Gehäusotyp:

0 – Leergehäuse

c) Gehäusegröße, Breite [mm]

Min. 0100

Max. 1200

d) Gehäusegröße, Höhe [mm]

Min. 0100

Max. 2200

e) Gehäusegröße, Tiefe [mm]

Min. 060

Max. 900

f) Material:

1 – 1.0330 (Wanddicke 1.5 mm.....2 mm)

2 – 1.4301, 304, 304 S17 (Wanddicke ≤ 2 mm)

3 – 1.4404, 316 L, 316 S11 or 1.4571 316 Ti, 320 S18 (Wanddicke ≤ 2 mm)

4 – 1.0330 (Wanddicke ≤ 3 mm)

5 – 1.4301, 304, 304 S17 (Wanddicke ≤ 3 mm)

6 – 1.4404, 316 L, 316 S11 or 1.4571, 316 Ti, 320 S18 (Wanddicke ≤ 3 mm)

g) Oberfläche:

1 – Pulverbeschichtet

2 – Geschliffen, mit Körnung 240

4 – Elektropolitur

h) Bauart der Abdeckung:

1 – Schraubdeckel

2 – Mit Scharnier und Nockenverriegelung (Drehverschlüsse)

3 – Mit Scharnier und Schrauben

4 – Mit durchgehendem Scharnier und Nockenverriegelung (Drehverschlüsse)

5 – Mit Scharnier und Nockenverriegelung (Drehverschlüsse) – zweitürige Version

i) Temperaturbereich der Dichtung:

Anlage zur EU-Baumusterprüfbescheinigung PTB 09 ATEX 1107 U, Ausgabe: 2

- 1 – von -60 °C bis 135 °C (Dichtung 1 – D0067)
- 2 – von -55 °C bis 85 °C (Dichtung 2 – D0068)
- 3 – von -25 °C bis 76 °C (Dichtung 3 – D0069)

Hinweise zur Herstellung und zum Betrieb

1. Die Leergehäuse mit einer Beschichtung aus Polyester-Pulverlack dürfen nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen stark ladungserzeugende Prozesse, maschinelle Reib- und Trennprozesse, das Sprühen von Elektronen (z.B. im Umfeld von elektrostatischen Lackiereinrichtungen) sowie pneumatisch geförderter Staub auftreten.
2. Für den Ein- und Anbau von Komponenten wie Durchführungen, Kabel- und Leitungseinführungen, Anschlussteile, Klemmenleiste, Verschlussstopfen, PE-Durchführungen sind nur solche zugelassen, die dem auf dem Deckblatt angegebenen Normenstand technischen entsprechen, für die Einsatzbedingungen geeignet sind und eine gesonderte Bescheinigung besitzen. Die besonderen Bedingungen der Komponenten sind zu beachten und die Komponenten sind ggf. mit in die Typprüfung einzubeziehen. Dies gilt auch für die bereits in der technischen Beschreibung genannten Komponenten.
3. Nur die Anzahl und Abmaße der Öffnungen, Durchführungen, Kabel- und Leitungseinführungen, Anschlussteile und Verschlussstopfen, die in den technischen Zeichnungen und in der technischen Unterlage vom Hersteller dargestellt sind, dürfen eingebaut werden.
4. Um den IP-Schutzgrad zu gewährleisten, müssen die Deckel des Leergehäuses, das Flanschgehäuse, der Dichtungsrahmen und andere Ex-Komponenten ordnungsgemäß und mit dem entsprechenden Drehmoment installiert werden.

Die Installation von elektrischen Bauteilen erfordert eine neue Bewertung durch eine benannte Prüfstelle.

(16) Prüfbericht PTB Ex 20-10013

(17) Einschränkungen für Herstellung, Einbau und Inbetriebnahme

Äußeren Beschichtung (Polyester) maximal 200 µm.

Das Leergehäuse mit einer Beschichtung aus Polyester-Pulverlack darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen stark ladungserzeugende Prozesse, maschinelle Reib- und Trennprozesse, das Sprühen von Elektronen (z.B. im Umfeld von elektrostatischen Lackiereinrichtungen) stattfinden sowie pneumatisch geförderter Staub auftritt. Dieser Hinweis ist in alle auf die vorliegende EU-Baumusterprüfbescheinigung aufbauenden EU-Baumusterprüfbescheinigungen als „Besondere Bedingung“ aufzunehmen. Diese Baumusterprüfbescheinigungen sind entsprechend mit dem Symbol „X“ hinter der Bescheinigungsnummer zu versehen oder mit einer entsprechenden Warnungskennzeichnung auf dem Gehäuse zu versehen.

Anlage zur EU-Baumusterprüfbescheinigung PTB 09 ATEX 1107 U, Ausgabe: 2

Betriebstemperatur

Gehäusegröße	Umgebungstemperatur	Dichtsystem
8150/0-****_****_***_**1	$-60\text{ °C} \leq T_s \leq 135\text{ °C}$	Dichtung Nr. 1 (D0067)
8150/0-****_****_***_**3	$-55\text{ °C} \leq T_s \leq 85\text{ °C}$	Dichtung Nr. 2 (D0068)
	$-25\text{ °C} \leq T_s \leq 76\text{ °C}$	Dichtung Nr. 3 (D0069)
8150/0-****_****_***_**2	$-60\text{ °C} \leq T_s \leq 100\text{ °C}$	Dichtung Nr. 1 (D0067)
8150/0-****_****_***_**4	$-55\text{ °C} \leq T_s \leq 85\text{ °C}$	Dichtung Nr. 2 (D0068)
8150/0-****_****_***_**5 (mit Vorreibern)	$-25\text{ °C} \leq T_s \leq 76\text{ °C}$	Dichtung Nr. 3 (D0069)

Die Verwendung dieser Komponente erfordert eine neue Bewertung durch eine benannte Prüfstelle.

(18) Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen

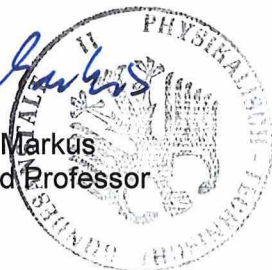
Erfüllt durch Übereinstimmung mit den vorgenannten Normen.

Konformitätsbewertungsstelle, Sektor Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 17. Juni 2020

D. Markus

Dr.-Ing. D. Markus
Direktor und Professor





(1) **EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE**
(Translation)

(2) Component Intended for Use in Potentially Explosive Atmospheres
Directive 2014/34/EU

(3) EU-Type Examination Certificate Number:

PTB 09 ATEX 1107 U

Issue: 2

(4) Component: Empty enclosure type 8150/0-****_****_***_****

(5) Manufacturer: R. STAHL Schaltgeräte GmbH

(6) Address: Am Bahnhof 30, 74638 Waldenburg, Germany

(7) This component and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

(8) The Physikalisch-Technische Bundesanstalt, notified body No. 0102 in accordance with Article 17 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and of the Council, dated 26 February 2014, certifies that this component has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in the confidential test report PTB Ex 20-10013.

(9) Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:

EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-7:2015 und EN 60079-31:2014

(10) The sign "U" placed behind the certificate number indicates that this certificate should not be confounded with certificates issued for equipment or protective systems. This partial certification may be used as a basis for certification of an equipment or protective systems.

(11) This EU-Type Examination Certificate relates only to the design and construction of the specified component in accordance to the Directive 2014/34/EU. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this component. These are not covered by this certificate.

(12) The marking of the component shall include the following:

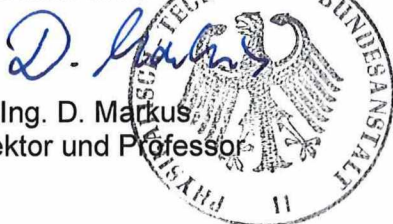
 **II 2 G Ex eb IIC Gb**

 **II 2 D Ex tb IIIC Db**

Konformitätsbewertungsstelle, Sektor Explosionsschutz

Braunschweig, June 17, 2020

On behalf of PTB:



Dr.-Ing. D. Markus
Direktor und Professor

(13)

SCHEDULE

(14) **EU-Type Examination Certificate Number PTB 09 ATEX 1107 U, Issue: 2**

(15) Description of Product

Changes

- 1) New test according to EN IEC 60079-0:2017, EN 60079-7:2015 and EN 60079-31:2013.
- 2) Addition of tapered cover for clean room empty enclosure (Drawing 8150 0 000 083 0-rev00).
- 3) Addition of reduced size doors for empty enclosure (Drawing 8150 0 000 082 0-rev00).
- 4) Addition of screw hinge for the empty enclosure length up to 400 mm max.

The empty enclosure type 8150/0-****-****-***-**** made of stainless steel or sheet steel of protection increased safety "eb" are used for the installation of Ex components. The enclosures can be provided with an outer coating. The empty enclosures can be combined to give, for example, larger distribution units or as a connection chamber enclosure for flameproof control panels. The cover is attached with screws and distance sleeves in blind rivet nuts or by cam locks and continuous hinges or single screw able hinges (only for length 400 mm maximum). The enclosure can be carried out as two door or single door version. The size of doors can be reduced compared to standard version, but the distance between screws and cam locks shall remain unchanged. The clean room enclosure consists of standard cover or tapered cover.

The empty enclosures are intended for use in hazardous areas of Zone 1, Zone 2, Zone 21 and Zone 22, for example in the chemical and petrochemical industries.

Technical data

Sizes	Width	Height	Depth
Min.	100 mm	100 mm	60 mm
Max.	1200 mm	2200 mm	900 mm

Service temperature

Enclosure Size	Service temperature	Cover Gasket
8150/0-****-****-***-**1	$-60\text{ °C} \leq T_s \leq 135\text{ °C}$	Seal no. 1 (D0067)
8150/0-****-****-***-**3	$-55\text{ °C} \leq T_s \leq 85\text{ °C}$	Seal no. 2 (D0068)
	$-25\text{ °C} \leq T_s \leq 76\text{ °C}$	Seal no. 3 (D0069)
8150/0-****-****-***-**2	$-60\text{ °C} \leq T_s \leq 100\text{ °C}$	Seal no. 1 (D0067)
8150/0-****-****-***-**4	$-55\text{ °C} \leq T_s \leq 85\text{ °C}$	Seal no. 2 (D0068)
8150/0-****-****-***-**5 (with cam locks)	$-25\text{ °C} \leq T_s \leq 76\text{ °C}$	Seal no. 3 (D0069)

sheet 2/6

EU-Type Examination Certificates without signature and official stamp shall not be valid. The certificates may be circulated only without alteration. Extracts or alterations are subject to approval by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt. In case of dispute, the German text shall prevail.

SCHEDULE TO EU-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE PTB 09 ATEX 1107 U, Issue: 2

Maximum number of threaded holes

The maximum number of cable glands per enclosure side or flange is determined as follows:

Available useful area (useful area ~ length x height of the enclosure side minus approx. 3.5 mm of edge width) divided by the required space or area of the cable glands.

The required space for each cable gland is given by:

Width across corners + surcharge for tool.

The table shows an example of the required space and the minimum center to center distance of cable glands type 8161:

Minimum center to center distance between entries in mm								
Entry size	≤ 12	≤ 16	≤ 20	≤ 25	≤ 32	≤ 40	≤ 50	≤ 63
≤ 12	21,0							
≤ 16	23,5	26,0						
≤ 20	26,8	28,0	30,0					
≤ 25	30,9	31,5	32,5	35,0				
≤ 32	37,4	37,8	38,3	39,5	44,0			
≤ 40	46,2	46,4	46,6	47,3	49,5	55,0		
≤ 50	55,6	55,7	55,8	56,1	57,3	60,0	65,0	
≤ 63	69,8	69,8	69,9	70,1	70,6	69,5	74,5	84,0
Required space for each cable gland in mm ²								
-	315,0	491,0	685,0	990,0	1560,0	2420,0	3425,0	5155,0
Minimum width between holes in mm								
	9,0	10,0	10,0	10,0	12,0	15,0	15,0	21,0

Ingress protection according to EN IEC 60079-0, EN 60079-7 and EN 60079-31

IP56 for enclosure version with two hinged doors and integrated cam locks

IP66 for all other enclosure versions

IP66 for tapered cover for clean room empty enclosure (Drawing 8150 0 000 083 0-rev00)

Enclosure with reduced size doors

Enclosure can be equipped with reduced door size compared to standard version, without changing the distance between fixing screws, hinges and cam locks. The door frame of the enclosure can be extended up to 150 mm.

SCHEDULE TO EU-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE PTB 09 ATEX 1107 U, Issue: 2

Maximum number of threaded holes

Available useful area (useful area ~ length x height of the enclosure side minus approx. 3.5 mm of edge width) divided by the required space or area of the cable glands.

The required space for each cable gland is given by:

Width across corner + additional space for tool

The table shows an example of the required space for the cable gland:

	Threaded diameter of cable gland ($\leq \dots$ mm)							
	≤ 12	≤ 16	≤ 20	≤ 25	≤ 32	≤ 40	≤ 50	≤ 63
Required space for each cable gland in mm ²	315	491	685	990	1560	2420	3425	5155

Tightening torque for all screwable covers:

4.5 Nm

Type Code

8150	/	0	-	****	-	****	-	***	-	*	*	*	*
a		b		c		d		e		f	g	h	i

a) Type series

b) Enclosure Type:

0 – Empty enclosure

c) Enclosure size, width [mm]

min. 0100

max. 1200

d) Enclosure size, height [mm]

min. 0100

max. 2200

e) Enclosure size, depth [mm]

min. 060

max. 900

f) Material:

1 – 1.0330 (wall thickness 1.5 mm.....2 mm)

2 – 1.4301, 304, 304 S17 (wall thickness ≤ 2 mm)

3 – 1.4404, 316 L, 316 S11 or 1.4571 316 Ti, 320 S18 (wall thickness ≤ 2 mm)

4 – 1.0330 (wall thickness ≤ 3 mm)

5 – 1.4301, 304, 304 S17 (wall thickness ≤ 3 mm)

6 – 1.4404, 316 L, 316 S11 or 1.4571, 316 Ti, 320 S18 (wall thickness ≤ 3 mm)

g) Surface:

1 – Powder coated

2 – Sanded, with grain 240

4 – Electro polished

h) Design of Cover:

1 – Screwed cover

2 – With hinge and cam lock (rotary latches)

3 – With hinge and screws

SCHEDULE TO EU-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE PTB 09 ATEX 1107 U, Issue: 2

- 4 – With continuous hinge and cam lock (rotary latches)
- 5 – With hinge and cam lock (rotary latches) – two door version
- i) Temperature range of Gasket:
 - 1 – from -60 °C to 135 °C (Gasket 1 – D0067)
 - 2 – from -55 °C to 85 °C (Gasket 2 – D0068)
 - 3 – from -25 °C to 76 °C (Gasket 3 – D0069)

Notes for manufacturing and operation

1. The empty enclosure with a coating of polyester powder must not be used in areas affected by charge producing processes, mechanical friction and separation processes, electron emission (e.g. in the vicinity of electrostatic coating equipment), and pneumatically conveyed dust.
2. Components attached or installed like bushings, cable entry fittings, connectors, terminal strips, blanking plugs, PE bushings have to be of a technical standard that complies with the specifications on the cover sheet. They must be suited for the operating conditions and have a separate examination certificate. The special conditions specified for the components must be complied with and may have to be included in the type test. This also applies to components already specified in the technical description.
3. Only the number and dimensions of the openings, bushings, cable entry fittings, connectors and blanking plugs that are specified in the technical drawings and technical documents of the manufacturer are allowed to be installed.
4. In order to ensure the ingress protection IP, the cover of the empty enclosure, the flange enclosure, the sealing frame and other Ex-components must be properly installed and with the appropriate torque.

Installation of electrical equipment requires a further assessment by an ExCB.

(16) Test report PTB Ex 20-10013

(17) Notes for manufacture, installation and operation

Outer coating (Polyester) maximum 200 µm.

The empty enclosure with a coating must not be used in areas affected by charge-producing process, mechanical friction and separation processes, electron (e.g. in the vicinity of electrostatic coating equipment), and pneumatically conveyed dust. This information has to be included into all of this certificate based IECEx-certificates as "specific conditions of use". These certificates should be marked accordingly with the symbol "X" attached to the certification number or a warning marking must be placed on the enclosure.

SCHEDULE TO EU-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE PTB 09 ATEX 1107 U, Issue: 2

Service temperature

Enclosure Size	Service temperature	Cover Gasket
8150/0-****-****-***-**1	-60 °C ≤ T _S ≤ 135 °C	Seal no. 1 (D0067)
8150/0-****-****-***-**3	-55 °C ≤ T _S ≤ 85 °C	Seal no. 2 (D0068)
	-25 °C ≤ T _S ≤ 76 °C	Seal no. 3 (D0069)
8150/0-****-****-***-**2	-60 °C ≤ T _S ≤ 100 °C	Seal no. 1 (D0067)
8150/0-****-****-***-**4	-55 °C ≤ T _S ≤ 85 °C	Seal no. 2 (D0068)
8150/0-****-****-***-**5 (with cam locks)	-25 °C ≤ T _S ≤ 76 °C	Seal no. 3 (D0069)

The use of this component requires a further assessment by an ExCB.

(18) Essential health and safety requirements

Met by compliance with the aforementioned standards.

Konformitätsbewertungsstelle, Sektor Explosionsschutz
On behalf of PTB:

Braunschweig, June 17, 2020

D. Markus
Dr.-Ing. D. Markus
Direktor und Professor

